

Il sottoscritto Sergio Tortini ai sensi e per gli effetti della disciplina stabilita nel D.Lgs. 30 giugno 2003, n.196 ed in adempimento della previsione di cui all'art. 14 del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 e per le finalità in essa previste,

dichiara

che la situazione patrimoniale dell'anno 2015 è la seguente:

Nome e cognome	SERGIO TORTINI
Elenco dei diritti reali su beni immobili (indicare proprietà di fabbricati e/o terreni, luogo e percentuale di possesso)	CATEGORIA A3/CLASSE 4 PROPRIETA' 100% " C2/ " 5 " 25% SITI IN SEREGNO
Elenco dei beni mobili registrati (indicare tipologia e anno di immatricolazione)	BMW 116d 12/2013
Elenco delle azioni e quote di partecipazione in società	PONTOSECCO S.n.l. C.S. €10.000,00 10% ENEL SPA. N. 332 Azioni TELECOM ITALIA SPA. N. 707 Azioni FIOMECCANICA S.p.A. N. 182 "
Elenco delle Società presso le quali si ricopre la funzione di amministratore o sindaco	S.T.R. S.p.A. N. 50 Azioni RETIPIU S.r.l.

Ai fini dell'adempimento di cui all'art.14, ci. lettera f), del D.Lgs n.33/2013, dichiaro che ~~il coniuge non separato~~ i parenti entro il secondo grado non acconsentono alla pubblicazione della propria situazione patrimoniale.

Dichiara inoltre ai sensi dell'art. 20 del D.Lgs. n. 39/2013 di non trovarsi in alcuna delle situazioni di incompatibilità tra incarichi nella Pubblica Amministrazione e negli altri Enti privati in controllo pubblico e cariche di componenti di organi di indirizzo politico previsti dal Decreto.

Autorizzo la pubblicazione sul sito internet della società all'indirizzo [www. retipiu.it](http://www.retipiu.it)

La presente dichiarazione viene resa ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. 445/2000 e nella piena accettazione delle sanzioni previste dal successivo art. 76, nel caso di dichiarazioni mendaci.

Seregno 13/10/2016